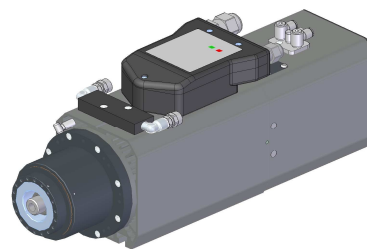


Elettromandrino/electrospindle

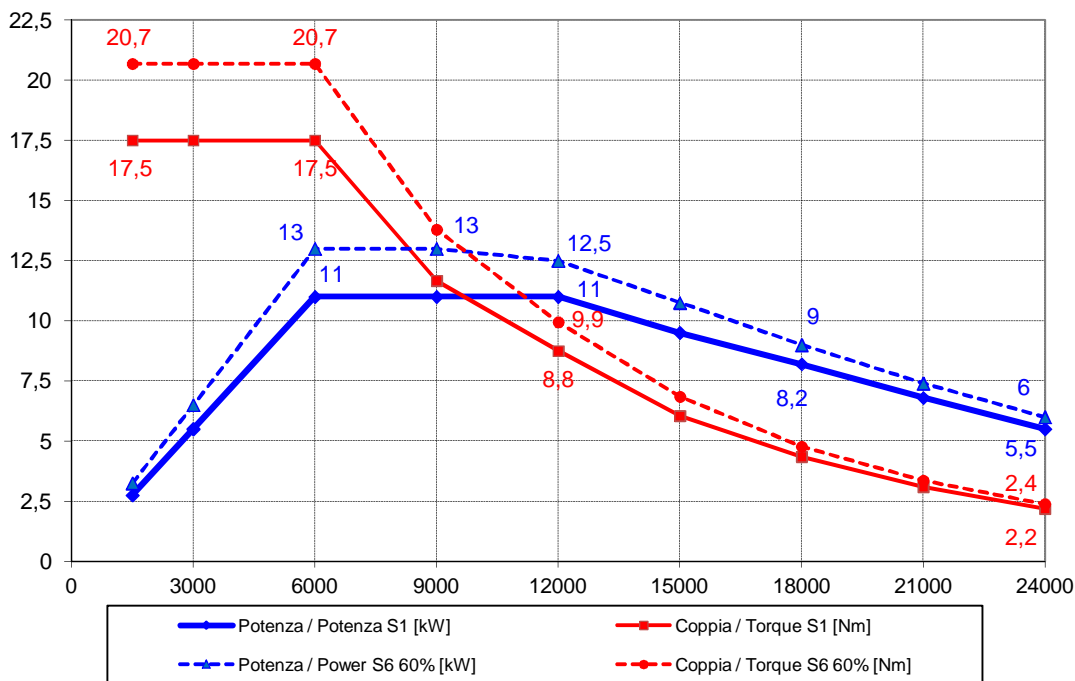
QE-2 11/6 24 63F NC CB

Codice/Code:

29L0385639E



Prestazioni - Performancies



Specifiche tecniche / Technical specifications	
Potenza max. (serv. S1) / Max. Power.(S1 duty)	11 kW @ 6000 Rpm
Coppia max. (serv. S1) / Max. Torque (S1 duty)	17.5 Nm
Corrente (serv. S1) / Current (S1 duty)	24 A
Potenza max. (serv. S6 60%) / Max. Power.(S6 60% duty)	13 kW @ 6000 Rpm
Coppia max. (serv. S6 60%) / Max. Torque (S6 60% duty)	20.7 Nm
Corrente (serv. S6 60%) / Current (S6 60% duty)	28 A
Tensione / Voltage	380 V
Numero poli / Poles	4
Velocità rotazione max / Max Speed	24 000 Rpm
Rotazione / Rotation	CW - CCW
Azionamento / Supply	con inverter / by inverter
Attacco utensile / Tool interface	HSK 63F
Cuscinetti / Ball bearings	Ceramici obliqui ad alta velocità alta precisione / Ceramic high speed high precision angular contact ball bearings Ant./Front: coppia / pair Post./Rear: coppia / pair
Raffreddamento / cooling	Liquido mediante scambiatore di calore / liquid by heat exchanger
Sensoristica / Sensors	S1 Afferraggio utensile / Tool lock S2 Pinza aperta / Open clamp S3 Rotazione albero / Spindle rotation
Conessioni pneumatiche / Air inlets	Sblocco / Release tool: E6 6 ÷ 6.5 bar Press. / Pressurization: E4 6 ÷ 6.5 bar Soffio / Taper clean.: E6 6 ÷ 6.5 bar
Peso / Weight	23 Kg